

上海建桥学院课程教学进度计划表

一、基本信息

课程代码	0080246	课程名称	机械制造工艺与装备
课程学分	4	总学时	64
授课教师	陆斌锋	教师邮箱	lubfhz@163.com
上课班级	机电 23-2	上课教室	一教 116
答疑时间	时间：周二 上午 08：30-09：30 、周四上午 8：30~9:30 地点：机电学院 119 电话：18221661036 / 微信预约与沟通		
主要教材	机械制造工艺与装备 孙英达 主编 机械工业出版社 2011.9		
参考资料	机械制造技术基础 于骏一 主编 机械工业出版社 2009.2 第二版		

二、课程教学进度

周次	教学内容	教学方式	作业
4	模块一 金属切削原理 1 1、 课题一 金属切削加工的基本概念 1 2、 课题二 金属切削加工过程的物理现象 10	课堂讲授 重点难点辅导 习题讲评 讨论及答疑	P41 习题 3、 4
5	模块一 金属切削原理 1 1、 课题三 具磨损与具寿命 16 2、 课题四 工件材料的可加工性 20 3、 课题五 金属切削条件的合理选择 25	课堂讲授 重点难点辅导 习题讲评 讨论及答疑	P41 习题 14、 15
6	模块二 金属切削加工 1、 课题一金属切削机床的基本知识 42 2、 课题二车削加工 47 3、 课题三铣削加工 64	课堂讲授 习题讲评 重点难点辅导 讨论及答疑	P148 习题 11、 22
7	模块二金属切削加工 42 1、 课题四磨削加工 80 2、 课题五刨削、插削及拉削加工 94	课堂讲授 习题讲评 重点难点辅导 讨论及答疑	P148 习题 41、 43

周次	教学内容	教学方式	作业
8	模块二 金属切削加工 1、 课题六钻削加工 104 2、 课题七镗削加工 115	课堂讲授 重点难点辅导 习题及测试讲评 讨论及答疑	P148 习题 51、 52
9	模块二 金属切削加工 1、 课题八齿轮加工 123 2、 课题九精密加工 134 3、 课题十特种加工 141	课堂讲授 例题分析 重点难点辅导	P148 习题 62、 67
10	模块三 机械加工质量 1、 课题一机械加工精度 150 2、 课题二机械加工表面质量 169	课堂讲授 例题分析 重点难点辅导	P176 习题 5、 8
11	模块四 机械加工工艺规程的制订 1、 课题一机械加工工艺规程的基础知识 177 2、 课题二机械加工工艺路线的拟订 191	例题分析 重点难点辅导 习题讲评	P222 习题 1、 2、 3
12	模块四 机械加工工艺规程的制订 课题三工序设计 205 实验 1	课堂讲授 习题讲评 重点难点辅导 讨论及答疑	P222 习题 11、 13、 19
13	模块五 典型零件的加工 223 1、 课题一轴类零件的加工 223 2、 课题二套类零件的加工 230	课堂讲授 习题讲评 重点难点辅导 讨论及答疑	P248 习题 6、 8
14	模块五 典型零件的加工 223 1、 课题三箱体类零件的加工 236 2、 课题四齿轮类零件的加工 244	课堂讲授 习题讲评 重点难点辅导 讨论及答疑	P248 习题 10
15	模块六 机床夹具设计 250 1、 课题一机床夹具概述及夹具的定位 250 2、 课题二定位误差的计算 267	课堂讲授 习题讲评 重点难点辅导 讨论及答疑	P312 习题 2、 3
16	模块六 机床夹具设计 250 1. 课题三夹紧机构的设计 280	课堂讲授 习题讲评 重点难点辅导 讨论及答疑	P312 习题 7
17	模块六 机床夹具设计 250 课题四专用夹具的设计 294 模块七 机械装配工艺 316 实验 2	课堂讲授 习题讲评 重点难点辅导 讨论及答疑	P315 习题 15

周次	教学内容	教学方式	作业
18	模块六 机床夹具设计 250 课题四专用夹具的设计 294 模块七 机械装配工艺 316 实验 2	课堂讲授 习题讲评 重点难点辅导 讨论及答疑	P315 习题 17
19	(自测、答疑)	晚自修辅导 (自测、讲评)	
20	期末考试	考试	

三、评价方式以及在总评成绩中的比例

项目	期末考试 (1)	过程考核 1 (X1)	过程考核 2 (X2)	过程考核 3 (X3)	过程考核 4 (X4)
考核形式	考试 开卷方式 全部内容 120 分钟	作业、考勤、 平时表现 作业测试 考勤情况 课堂表现 (回答问题、笔记、 参与讨论)	实验 (2 个实验)	课堂小测验 (工艺审查开卷 小测验 1 次)	输出轴工艺 (标准格式的工艺 卡片)
占总评成绩的比例	50%	10%	10%	15%	15%

任课教师：陆斌锋

系主任审核：

陆斌锋

日期：2023.09.15