

课程教学进度计划表

一、基本信息

课程名称	机械制造工艺与装备				
课程代码	0080246	课程序号	5636	课程学分/学时	4/64
授课教师	陆斌锋	教师工号	19719	专/兼职	兼职
上课班级	机电 24-2	班级人数	30	上课教室	三教 307
答疑安排	时间:周一 14:30—16:00 地点:机电楼 427				
课程号/课程网站					
选用教材	《机械制造工艺与装备》，孙英达主编，2011.09，机械工业出版社				
参考教材与资料	《机械制造技术基础》，于骏一主编，2009.02，机械工业出版社				

二、课程教学进度安排

课次	课时	教学内容	教学方式	作业
1	4	模块一 金属切削原理 课题一 金属切削加工的基本概念 课题二 金属切削加工过程的物理现象	课堂讲授 重点难点辅导 习题讲评 讨论及答疑	P41 习题 3、4
2	4	模块一 金属切削原理 课题三 具磨损与具寿命 课题四 工件材料的可加工性 课题五 金属切削条件的合理选择	课堂讲授 重点难点辅导 习题讲评 讨论及答疑	P41 习题 14、15
3	2	模块二 金属切削加工 课题一 金属切削机床的基本知识 课题二 车削加工 课题三 铣削加工	课堂讲授 习题讲评 重点难点辅导 讨论及答疑	P148 习题 11、22
4	2	模块二 金属切削加工 课题四 磨削加工 课题五 刨削、插削及拉削加工	课堂讲授 习题讲评 重点难点辅导 讨论及答疑	P148 习题 41、43

5	2	模块二 金属切削加工 课题六钻削加工 课题七镗削加工	课堂讲授 重点难点辅导 习题及测试讲评 讨论及答疑	P148 习题 51、52
6	2	模块二 金属切削加工 课题八齿轮加工 课题九精密加工 课题十特种加工	课堂讲授 例题分析 重点难点辅导	P148 习题 62、67
7	8	模块三 机械加工质量 课题一机械加工精度 课题二机械加工表面质量	课堂讲授 例题分析 重点难点辅导	P176 习题 5、8
8	6	模块四 机械加工工艺规程的制订 课题一机械加工工艺规程的基础知识 课题二机械加工工艺路线的拟订	例题分析 重点难点辅导 习题讲评	P222 习题 1、2、3
9	6	模块四 机械加工工艺规程的制订 课题三工序设计 实验 1	课堂讲授 习题讲评 重点难点辅导 讨论及答疑	P222 习题 11、13、 19
10	4	模块五典型零件的加工 课题一轴类零件的加工 课题二套类零件的加工	课堂讲授 习题讲评 重点难点辅导 讨论及答疑	P248 习题 6、8
11	4	模块五 典型零件的加工 课题三箱体类零件的加工 课题四齿轮类零件的加工	课堂讲授 习题讲评 重点难点辅导 讨论及答疑	P248 习题 10
12	4	模块六 机床夹具设计 课题一机床夹具概述及夹具的定位 课题二定位误差的计算	课堂讲授 习题讲评 重点难点辅导 讨论及答疑	P312 习题 2、3
13	4	模块六 机床夹具设计 课题三夹紧机构的设计	课堂讲授 习题讲评 重点难点辅导 讨论及答疑	P312 习题 7
14	3	模块六 机床夹具设计 课题四专用夹具的设计 实验 2	课堂讲授 习题讲评 重点难点辅导	P315 习题 15

			讨论及答疑	
15	6	模块七 机械装配工艺	课堂讲授 习题讲评 重点难点辅导 讨论及答疑	P315 习题 17
16	3	自测、答疑	晚自修辅导（自测、讲评）	
		期末考试	考试	

三、考核方式

总评构成	占比	考核方式
1	50%	期末考核
X1	10%	平时作业
X2	10%	实验
X3	15%	课堂小测验（工艺审查开卷小测验 1 次）
X4	15%	输出轴工艺（标准格式的工艺卡片）

任课教师：

陆斌锋

系主任审核：



日期：2024 年 6 月