

## 上海建桥学院课程教学进度计划表

### 一、基本信息

课程代码	0080143	课程名称	数控编程与操作
课程学分	4	总学时	64
授课教师	刘永峰	教师邮箱	05029@gench.edu.cn
上课班级	机电 22-1	上课教室	工程训练中心 125-4
答疑时间	时间:周四 下午 地点:工程训练中心 124 电话:13482597107		
主要教材	《数控技术与编程操作》潘铭 主编 人民交通出版社 2012.9 第1版		
参考资料	数控车工(四级),中国劳动社会保障出版社,2010.6 第1版 数控铣工(四级),中国劳动社会保障出版社,2010.6 第1版		

### 二、课程教学进度

周次	教学内容	教学方式	作业
1	①数控机床程序编制概念、数控机床坐标系 ②数控编程常用基本指令及编制过程中的数学处理	讲解	
2	①数控车床程序编制基础 ②基本G代码指令 ③G71代码指令 ④G73代码指令 ⑤课内实验:外轮廓车削编程与仿真	讲解、上机、练习	《数控车工(四级)》 P274, 图纸 1.1.1 P99, 图纸 1.1.2
3	①G71代码指令 ②G73代码指令 ③课内实验:镗孔编程与仿真	讲解、上机、练习	《数控车工(四级)》 P105, 图纸 1.1.3 P110, 图纸 1.1.4
4	①外螺纹加工指令 ②内螺纹加工指令 ③课内实验:内、外螺纹车削编程与仿真	讲解、上机、练习	《数控车工(四级)》 P115, 图纸 1.1.5 P135, 图纸 1.2.1

注:课程教学进度计划表电子版公布在本学院课程网站上,并发送到教务处存档。

5	①内、外槽加工指令 ②梯型槽加工指令 ③课内实验：内、外槽和梯形槽编程与仿真	讲解、上机、练习	《数控车工（四级）》 P141，图纸 1.2.2 P156，图纸 1.2.5 P166，图纸 1.2.7
6	①车削综合编程仿真练习 ②中期测验	讲解、上机、练习	
7	①数控铣床程序编制基础 ②数控铣床程序编制基本方法	讲解、上机	
8	①数控铣床工件坐标系的建立 ②数控铣床基本程序编制 ③课内试验：外轮廓铣削编程与仿真	讲解、上机、练习	《数控铣工（四级）》 P228，图纸 1.1.1 P97，图纸 1.1.2
9	①数控铣床刀具半径补偿的建立 ②坐标系旋转功能 ③课内试验：型腔铣削编程与仿真	讲解、上机、练习	《数控铣工（四级）》 P102，图纸 1.1.3 P105，图纸 1.1.4
10	①子程序调用 ②比例功能	讲解、上机	
11	①镜像功能 ②数控铣床综合实例 ③课内试验：镜像与旋转铣削编程与仿真	讲解、上机、练习	《数控铣工（四级）》 P120，图纸 1.2.1 P125，图纸 1.2.2
12	① 变平面铣削方法 ② 固定循环功能 ③ 课内试验：变平面与钻孔铣削编程与仿真 ④ 铣削综合编程仿真	讲解、上机、练习	《数控铣工（四级）》 P134，图纸 1.2.5 P140，图纸 1.2.7 P143，图纸 1.2.8

### 三、评价方式以及在总评成绩中的比例

项目	期末考试 (1)	过程考核 1 (X1)	过程考核 2 (X2)	过程考核 3 (X3)
考核形式	闭卷	平时作业	中期测验	阶段测验
占总评成绩的比例	40%	20%	20%	20%

任课教师：刘永峰

系主任审核：



日期：2023.9.1