

课程教学进度计划表

一、基本信息

课程名称	数控编程与操作				
课程代码	0080143	课程序号	4553	课程学分/学时	4/64
授课教师	刘永峰	教师工号	05029	专/兼职	专职
上课班级	机电 23-1	班级人数	19	上课教室	工程训练中心 125-4
答疑安排	时间：周四 下午 地点：工程训练中心 124 电话：13482597107				
课程号/课程网站					
选用教材	《数控技术与编程操作》潘铭 主编 人民交通出版社 2012.9 第 1 版				
参考教材与资料	1. 数控车工（四级），中国劳动社会保障出版社，2010.6 第 1 版 2. 数控铣工（四级），中国劳动社会保障出版社，2010.6 第 1 版				

二、课程教学进度安排

课次	课时	教学内容	教学方式	作业
1	4	①数控机床程序编制概念、数控机床坐标系 ②数控编程常用基本指令及编制过程中的数学处理	讲解	
2	6	①数控车床程序编制基础 ②基本 G 代码指令 ③G71 代码指令 ④G73 代码指令 ⑤课内实验：外轮廓车削编程与仿真	讲解、上机、 练习	《数控车工（四级）》 P274，图纸 1.1.1 P99，图纸 1.1.2
3	6	①G71 代码指令 ②G73 代码指令 ③课内实验：镗孔编程与仿真	讲解、上机、 练习	《数控车工（四级）》 P105，图纸 1.1.3 P110，图纸 1.1.4

4	6	①外螺纹加工指令 ②内螺纹加工指令 ③课内实验：内、外螺纹车削编程与仿真	讲解、上机、 练习	《数控车工(四级)》 P115, 图纸 1.1.5 P135, 图纸 1.2.1
5	6	①内、外槽加工指令 ②梯型槽加工指令 ③课内实验：内、外槽和梯形槽编程与仿真	讲解、上机、 练习	《数控车工(四级)》 P141, 图纸 1.2.2 P156, 图纸 1.2.5 P166, 图 纸 1.2.7
6	4	①车削综合编程仿真练习 ②中期测验	讲解、上机、 练习	
7	4	①数控铣床程序编制基础 ②数控铣床程序编制基本方法	讲解、上机	
8	6	①数控铣床工件坐标系的建立 ②数控铣床基本程序编制 ③课内试验：外轮廓铣削编程与仿真	讲解、上机、 练习	《数控铣工(四级)》 P228, 图纸 1.1.1 P97, 图纸 1.1.2
9	6	①数控铣床刀具半径补偿的建立 ②坐标系旋转功能 ③课内试验：型腔铣削编程与仿真	讲解、上机、 练习	《数控铣工(四级)》 P102, 图纸 1.1.3 P105, 图纸 1.1.4
10	4	①子程序调用 ②比例功能	讲解、上机	

11	6	①镜像功能 ②数控铣床综合实例 ③课内试验：镜像与旋转铣削编程与仿真	讲解、上机、 练习	《数控铣工（四级）》 P120, 图纸 1.2.1 P125, 图纸 1.2.2
12	6	① 变平面铣削方法 ② 固定循环功能 ③ 课内试验：变平面与钻孔铣削编程与仿真 ④ 铣削综合编程仿真	讲解、上机、 练习	《数控铣工（四级）》 P134, 图纸 1.2.5 P140, 图纸 1.2.7 P143, 图纸 1.2.8

三、考核方式

总评构成	占比	考核方式
1	40%	闭卷
X1	20%	平时作业
X2	20%	中期测验
X3	20%	阶段测验

任课教师：

刘永峰

系主任审核：

刘永峰

日期：

2024.08