

课程教学进度计划表

一、基本信息

课程名称	机械制造工艺与装备				
课程代码	0010169	课程序号	4566	课程学分/学时	3/48
授课教师	王君	教师工号	23251	专/兼职	专职
上课班级	机电 23-1	班级人数	18	上课教室	一教 416
答疑安排	时间 :周五 10:00~12:00 地点: 职院 427 电话: 18516572536				
课程号/课程网站	蓝墨云班级课程号及课程网站				
选用教材	《机械制造工艺与装备》，孙英达主编，2022.09，机械工业出版社				
参考教材与资料	《零件加工工艺与工装设计》，贾文主编，2010.07，北京理工大学出版社				

二、课程教学进度安排

课次	课时	教学内容	教学方式	作业
1	3	模块一 金属切削原理 1 课题一 金属切削加工的基本概念 1 课题二 金属切削加工过程的物理现象 10	课堂讲授 重点难点辅导 习题讲评 讨论及答疑	P41 习题 3、4
2	3	模块一 金属切削原理 1 课题三 具磨损与具寿命 16 课题四 工件材料的可加工性 20 课题五 金属切削条件的合理选择 25	课堂讲授 重点难点辅导 习题讲评 讨论及答疑	P41 习题 14、15
3	3	模块二 金属切削加工 课题一金属切削机床的基本知识 42 课题二车削加工 47 课题三铣削加工 64	课堂讲授 习题讲评 重点难点辅导 讨论及答疑	P148 习题 11、22
4	3	模块二金属切削加工 42 课题四磨削加工 80 课题五刨削、插削及拉削加工 94	课堂讲授 习题讲评 重点难点辅导 讨论及答疑	P148 习题 41、43

5	3	模块二 金属切削加工 课题六钻削加工 104 课题七镗削加工 115	课堂讲授 重点难点辅导 习题及测试讲评 讨论及答疑	P148 习题 51、52
6	3	模块二 金属切削加工 课题八齿轮加工 123 课题九精密加工 134 课题十特种加工 141	课堂讲授 例题分析 重点难点辅导	P148 习题 62、67
7	3	模块三 机械加工质量 课题一机械加工精度 150 课题二机械加工表面质量 169	课堂讲授 例题分析 重点难点辅导	P176 习题 5、8
8	3	模块四 机械加工工艺规程的制订 课题一机械加工工艺规程的基础知识 177 课题二机械加工工艺路线的拟订 191	例题分析 重点难点辅导 习题讲评	P222 习题 1、2、3
9	3	模块四 机械加工工艺规程的制订 课题三工序设计 205 实验 1	课堂讲授 习题讲评 重点难点辅导 讨论及答疑	P222 习题 11、13、19
10	3	模块五典型零件的加工 223 课题一轴类零件的加工 223 课题二套类零件的加工 230	课堂讲授 习题讲评 重点难点辅导 讨论及答疑	P248 习题 6、8
11	3	模块五 典型零件的加工 223 课题三箱体类零件的加工 236 课题四齿轮类零件的加工 244	课堂讲授 习题讲评 重点难点辅导 讨论及答疑	P248 习题 10
12	3	模块六 机床夹具设计 250 课题一机床夹具概述及夹具的定位 250 课题二定位误差的计算 267	课堂讲授 习题讲评 重点难点辅导 讨论及答疑	P312 习题 2、3
13	3	模块六 机床夹具设计 250 课题三夹紧机构的设计 280	课堂讲授 习题讲评 重点难点辅导 讨论及答疑	P312 习题 7
14	3	模块六 机床夹具设计 250 课题四专用夹具的设计 294 模块七 机械装配工艺 316 实验 2	课堂讲授 习题讲评 重点难点辅导 讨论及答疑	P315 习题 15
15	3	模块六 机床夹具设计 250 课题四专用夹具的设计 294 模块七 机械装配工艺 316 实验 2	课堂讲授 习题讲评 重点难点辅导 讨论及答疑	P315 习题 17
16	3	自测、答疑	晚自修辅导	

三、考核方式

总评构成	占比	考核方式
1	50%	期末开卷考试（120分钟）
X1	10%	作业测试、考勤情况、课堂表现
X2	15%	（回答问题、笔记、参与讨论）
X3	15%	实验
X4	15%	（2个实验）

任 课 教 师 : 王君 系主任审核: 王君 (签名) 日期: 2024.02